



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



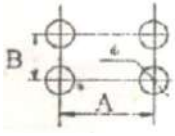
**Станок для резки арматуры ручной**

**МОДЕЛЬ: MS-20, MS-24, MS-28, MS-32**

## 1. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Ножницы с ручным управлением серии MS используются, главным образом, для резки заготовок из мягкой стали: листовой, квадратной и прутковой. Данные ножницы также могут использоваться для резки цветных металлов, пластин и прутков. Ножницы представляют собой легкое в управлении устройство, имеют небольшую массу и размер, не потребляют электроэнергию. Данные ножницы являются идеальным устройством для экономии электроэнергии.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель                                  |   | MS-20     | MS-24     |
|---|---|-----------|-----------|
| Максимальная обрабатываемая способность | Листовая сталь  | 30x8      | 35x12     |
|   | Квадратная сталь  | 18x18     | 20x20     |
|   | Прутковая сталь   | Ø4~20     | Ø4-24     |
| Размеры (см)                            |   | 40x23x36  | 44x26x41  |
| Масса нетто (кг)                        |   | 14        | 23        |
| Габариты после установки                | <br>(мм) | 244x90x13 | 270x94x13 |

| Модель                                  |   | MS-28      | MS-32      |
|---|---|------------|------------|
| Максимальная обрабатываемая способность | Листовая сталь  | 40x12      | 40x14      |
|   | Квадратная сталь  | 24x24      | 28x28      |
|   | Прутковая сталь   | Ø4-28      | Ø4-32      |
| Размеры (см)                            |   | 46x28x43   | 51x28x43   |
| Масса нетто (кг)                        |   | 34         | 48         |
| Габариты после установки                | <br>(мм) | 310x104x13 | 380x120x13 |

\*Данные действительны для работы на гладких круглых стержнях с пределом прочности  $\sigma_B$ , который не должен превышать параметр  $\sigma_B < 450 \text{ МПа}$  ( $1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$ ). Полученный при работе с рифлёной арматурой преждевременный износ не является гарантийным случаем

### **3. УСТАНОВКА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

#### **3.1 Установка**

3.1.1 Проверить наличие всех деталей устройства в соответствии с перечнем деталей. Убедиться, что детали не повреждены.

3.1.2 Устанавливать устройство на прочном основании или на специальной опоре (не входит в комплект поставки).

3.1.3 Оставить достаточно свободного пространства вокруг устройства для простоты его эксплуатации и во избежание получения травм.

3.1.4 Удалить антикоррозионную смазку с поверхности устройства и некоторых деталей, при помощи керосина.

#### **3.2 Техника безопасности**

3.2.1 Внимательно ознакомиться с данным руководством перед эксплуатацией данного устройства.

3.2.2 Запрещено выполнять резку заготовок, ширина или толщина которых превышает приведенные в таблице размеры.

3.2.3 Оператору необходимо занять устойчивое положение для сохранения равновесия во время эксплуатации устройства. Усилие должно быть приложено плавно и быстро.

3.2.4 Лезвие подвижного ножа всегда должно быть хорошо заточено. При необходимости затачивать или заменять лезвие ножа.

3.2.5 Использовать осевой стержень, соответствующий размерам обрабатываемых заготовок. Рекомендуемая длина стержня – 1000-1500 мм.

3.2.6 Запрещено прикасаться к ножу во время эксплуатации устройства.

3.2.7 Хранить устройство в правильном положении и наносить антикоррозионное масло на поверхность ножа.

### **4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Данное устройство было предварительно настроено перед поставкой с завода. Для выполнения резки необходимо поднять рычаг (№ 8, № 25), вставить заготовку между неподвижным ножом (№ 2) и подвижным ножом (№ 3), затем опустить рычаг (№ 8, № 25).

При резке заготовки из листовой стали необходимо поднять рычаг (№ 8, № 25), после этого ведущий элемент (№ 7) и корпус подвижного ножа (№ 4) выйдут из зацепления. Можно повернуть рычаг управления (№ 9) для поднятия корпуса подвижного ножа (№ 4); если опустить ведущий элемент (№ 7), положение зубьев изменится. После этого можно выполнять резку тонких пластин или небольших прутков.

## 5. ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

| Деталь № | Описание               | Кол. | Деталь № | Описание        | Кол. |
|----------|------------------------|------|----------|-----------------|------|
| 1        | корпус                 | 1    | 15       | шайба           | 2    |
| 2        | неподвижный нож        | 1    | 16       | пружинная шайба | 2    |
| 3        | подвижный нож          | 1    | 17       | болт            | 2    |
| 4        | корпус подвижного ножа | 1    | 18       | шайба           | 1    |
| 5        | стержень               | 1    | 19       | гайка           | 2    |
| 6        | фиксатор               | 1    | 20       | шайба           | 1    |
| 7        | ведущий элемент        | 1    | 21       | гайка           | 2    |
| 8        | рычаг                  | 1    | 22       | пружинная шайба | 2    |
| 9        | рычаг управления       | 1    | 23       | шайба           | 2    |
| 10       | подвижный элемент      | 1    | 24       | болт            | 2    |
| 11       | винт                   | 1    | 25       | рычаг           | 1    |
| 12       | стержень               | 1    | 26       | штифт           | 1    |
| 13       | штифт                  | 1    | 27       | пластина        | 1    |
| 14       | болт                   | 2    | 28       | болт            | 1    |

Комментарий: деталь № 28 доступна только для устройства моделей MS-28 MS-32.

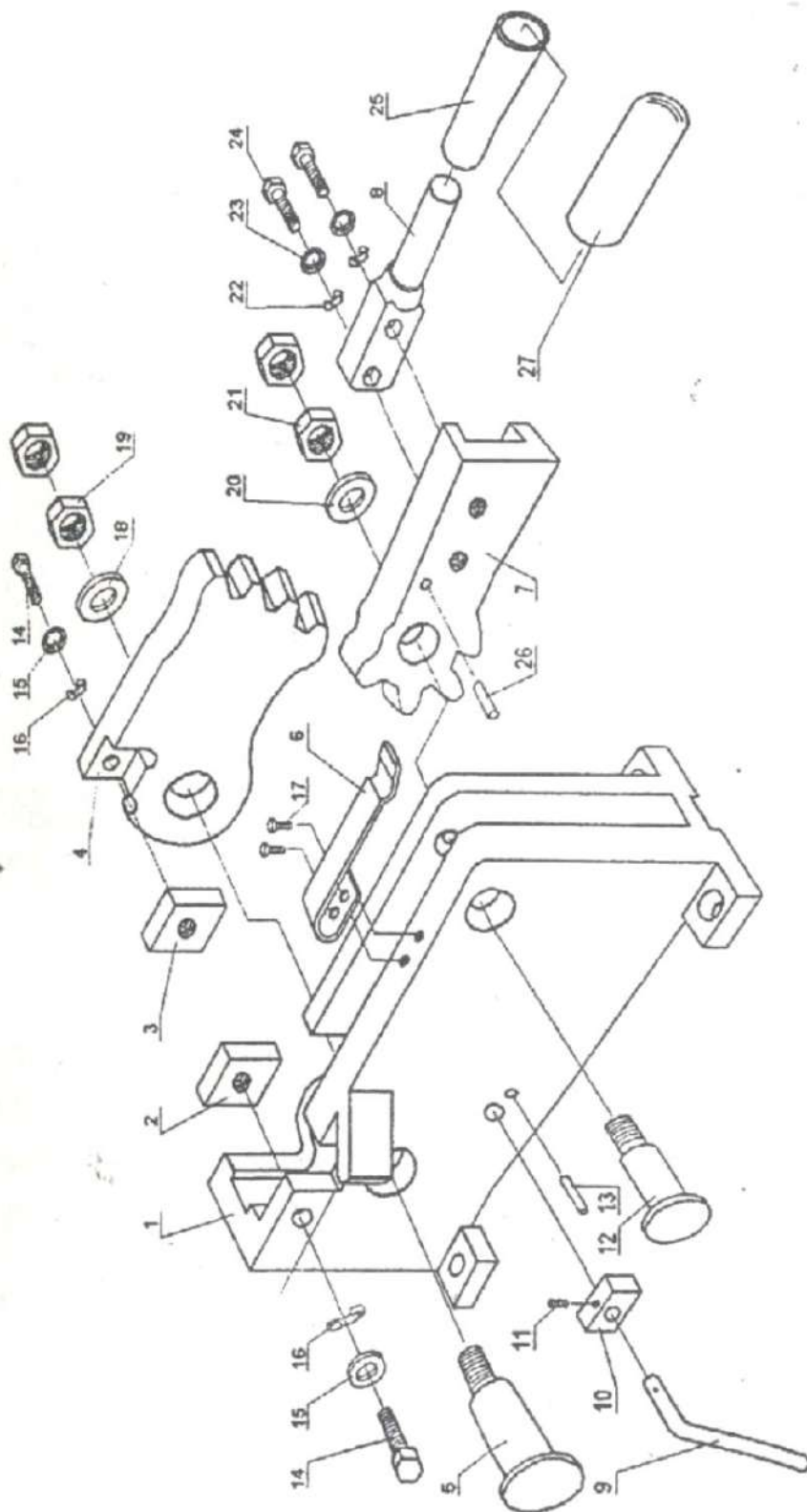
Продажа и сервис в России:



**ПРОФТЕХСНАБ**  
 профессиональный строительный  
 инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»  
 123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022  
 +7 (495) 777-17-71, [www.tool-tech.ru](http://www.tool-tech.ru), [info@tool-tech.ru](mailto:info@tool-tech.ru)

# СБОРОЧНАЯ СХЕМА (МОДЕЛЬ MS-20, MS-24)



**СБОРОЧНАЯ СХЕМА (МОДЕЛЬ MS-28, MS-32)**

