



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ МОДЕЛЬ GW40; GW50



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Для уменьшения вероятности получения травмы все операторы машины и обслуживающий персонал должны прочитать и понять настоящие инструкции перед началом работы, заменой насадок или техническим обслуживанием силового оборудования **GIKS**. Настоящие инструкции не могут охватить все возможные ситуации. Любое лицо, использующее данное оборудование, обслуживающее его или работающее поблизости от него, должно проявлять осторожность.

Уважаемый пользователь!

Спасибо за то, что выбрали нашу продукцию. Перед эксплуатацией станка, пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией. В противном случае вы подвергаете себя риску получить травму. Кроме того, незнание особенностей управления данным оборудованием может привести к его выходу из строя.

Внимание:

Данная инструкция подходит только для стана для гибки арматуры **GW40, GW50**

Данная инструкция является частью оборудования. Она всегда должна быть вместе с оборудованием – как при его покупке, так и при последующей перепродаже.

Мы оставляем за собой право изменить содержание данной инструкции без предварительного уведомления.

Общая информация.

Гибочные машины **GW40** могут применяться для арматуры диаметром 6-32 мм и **GW50** для арматуры 6-40 мм

Через некоторое время после начала эксплуатации рабочая пластина должна быть повернута на 180° для полного равномерного износа и увеличения срока эксплуатации.

Часть 1. Основные технические данные

Технические параметры:

Модель	GQ40	GQ50
Мощность двигателя, кВт	3,0	4,0
Напряжение, В/Гц	380/50	380/50
Скорость вращения лавной оси, об/мин	7-12	5-10
Размер упаковки, мм	750x750x720	1000x800x790
Вес, кг	259	385

1. Диаметры арматуры:

Гибочная машина GW40: $\leq \Phi 32$ мм (усиленная арматура А-III)

Гибочная машина GW50: $\leq \Phi 40$ мм (усиленная арматура А-III)

Гибочная способность

Допускается гибка арматуры диаметром не выше приведенных в таблице

Количество прутков	1	2	3
GW40	32	16	10
GW50	40	20	12

Часть 2. Устройство



1. Рабочая поверхность
2. Валы
3. Панель управления
4. Корпус
5. Колеса

Продажа и сервис в России:



000 «ПрофСтройСнаб»
123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022
+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru

Часть 3. Эксплуатация

Эксплуатация и меры предосторожности:

- 1) Проверьте электрическое соединение, изоляцию, заземление.
- 2) Проверьте наличие смазки.
- 3) Выбирайте правильные элементы в зависимости от диаметра изделий.
- 4) Через 1500-2000 рабочих часов после начала эксплуатации рабочая пластина должна быть повернута на 180° для полного равномерного износа и увеличения срока эксплуатации.
- 5) При работе с несколькими прутами одновременно необходимо использовать несущую плиту для поддержания рабочего диска.
- 6) На рабочий диск можно также прикрепить шкалу для экономии времени при измерении.

Часть 4. Способы работы

(1.) Способы гибки

Для гибки арматура вставляется в рабочий диск. Аксессуары представлены в таблице. Способы гибки описаны в рис. 4-9.

Рис. 8 показывает гибку арматуры диаметром 6-24 мм

Рис. 9 показывает гибку арматуры диаметром 24-40 мм

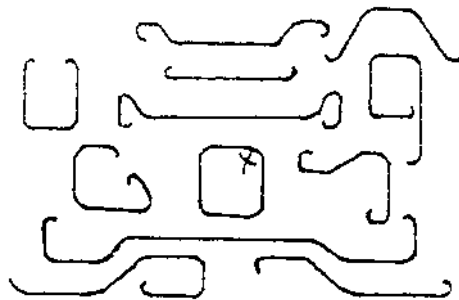


Рис 3. Обычные формы при гибке арматуры.

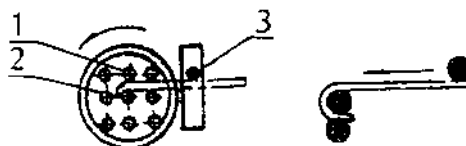


Рис 4

Гибка 

1. колонна и крышка 2. Центральная колонна 3. Ведущая колонна

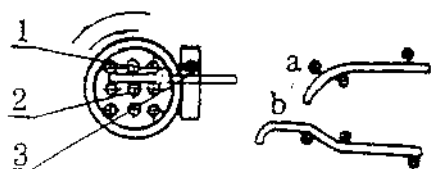


Рис 5

Гибка 

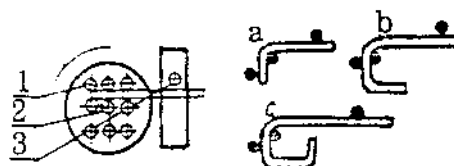


Рис 6

Гибка 

1. колонна и крышка 2. центральная колонна и кожух 3. ведущая колонна

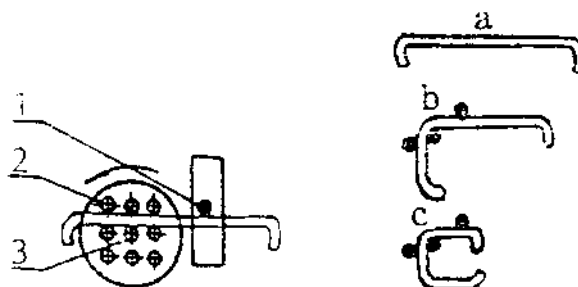



Рис 7

Гибка 

1. колонна и крышка 2. центральная колонна и кожух 3. ведущая колонна

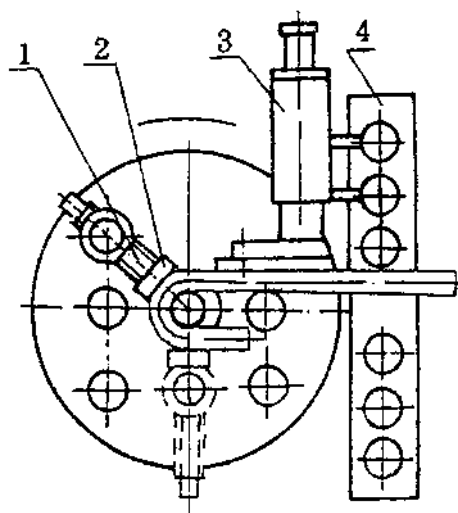


Рис 8

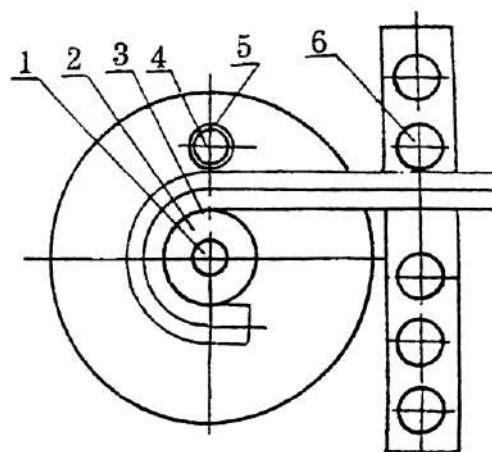


Рис 9

Центральная колонна	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
ф96 Кожух колонны (1)					√					√		
ф77 Кожух колонны (2)	√			√			√			√		
ф63 Кожух колонны (3)			√			√		√			√	

Миним. радиус гибки для центральной колонны

Диаметр (мм)	ф6	ф6	ф10	ф12-14	ф16-18	ф20	ф22-25	ф25-28	ф32
Миним. радиус гибки (мм)	R8	R10	R12.5	R22.5	R22.5	R25	R30	R37.5	R42.5
Центральная колонна (мм)	ф24	ф24	ф24	ф38	ф38	ф63	ф63	ф77	ф77

Указания по эксплуатации

- 1.) Арматура должна устанавливаться на место сгиба.
- 2.) Во время гибки нужно выбрать правильное положение, нельзя наклоняться.
- 3.) Выбрать правильное место работы.
- 4.) При работе с большим количеством арматуры необходимо использовать поддерживающую раму.
- 5.) На рабочую поверхность нужно установить линейку.

Часть 5. Система электрического контроля

У переключателя есть три положения: начальное, стоп и вкл.

При включении машины диск вращается по часовой стрелке и начинается гибка. По завершении этого процесса переключатель нужно перевести в положение «стоп». При удалении арматуры из машины переключатель нужно перевести в положение «начальное».

Часть 6. Смазка и уход

Ежедневно проверяйте уровень масла в редукторе при помощи индикатора уровня масла.

Для замены масла

1. Приготовьте тару соответствующего объема под сливное масло
2. Отсоедините оборудование от электросети
3. Установите станок на ровную поверхность и зафиксируйте его, подложив противооткатный упор под одно из колес
4. Открутите маслозаливную пробку
5. Открутите маслосливную пробку и подставьте приготовленную тару
6. После того как обеспечен полный слив масла, закрутите маслосливную пробку
7. Залейте свежее масло. Закрутите пробку маслозаливного отверстия

Для проведения смазки смотрите эту таблицу:

№	Деталь	Метод смазки	Вид смазки	Частота	Примечание, объём
1	Редуктор	Емкость	Трасмиссионное масло 80W90; 85W90	Раз в 3 месяца или каждые 200 моточасов	Для GW40: 8 литров Для GW50: 10 литров
2	Подшипник среднего вала	Смазка	Консистентная смазка с литием	Раз в 3 месяца	Наполнять до двух третей
3	Верхний рукав главного вала	Масленка	Трасмиссионное масло 80W90; 85W90	Раз за смену	
4	Подшипник трансмиссии	Добавить масло на поверхность подшипника	Консистентная смазка с литием	Раз в неделю	

- a) Перед использованием нужно обязательно залить масло. Эксплуатация без масла строго запрещена.
- b) Не используйте центральный стержень с малым диаметром для гибки арматуры с максимальным диаметром.
- c) Разборка машины должна осуществляться специалистом.
- d) При длительном простое машины нанесите смазку на трансмиссию и соединительные элементы.

Храните в сухом месте.

Проводите работы по очистке только на отключенном от электросети станке.

Загрязненные условия эксплуатации, в особенности, осаждение масла и грязи могут привести к преждевременному выходу гибщика из строя, поэтому по мере необходимости требуется протирать оборудование ветошью. Промасленную ветошь храните в отдельной цельнометаллической таре, имеющей крышку.

Часть 7. Упаковка и транспортировка

1. Все открытые поверхности должны быть смазаны и покрыты упаковочным материалом.
2. Станок должен храниться в зафиксированном положении.
3. Промежуток между упаковкой и коробкой должен быть заполнен.
4. Хранить станок нужно в сухом вентилируемом помещении.
5. Станок нужно поднимать с нижней части, не наклоняя и не раскачивая.

Часть 8. Неисправности

Неисправность	Причина	Устранение
Протекает масло	Пробка недостаточно плотно закрыта. Повреждены вкладыш или сальник.	Закрыть плотно крышку, заменить вкладыш и сальник.
Повышенный шум	Недостаток масла	Добавить масла
Не гнет более толстую арматуру	Ослаб ремень	Натянуть ремень или заменить его.
Не работает мотор	1. Нет электричества 2. Сгорел пускатель	1. Проверить ток. 2. Заменить пускатель

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель: _____

Серийный номер: _____

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Бесплатное для владельца устранение неисправностей по вине завода – изготовителя (дефекты деталей или сборки агрегата) в течение 12 месяцев со дня его приобретения станка не подлежит гарантийному обслуживанию в следующих случаях:

- нарушение требований руководства по эксплуатации и техобслуживанию;
- порча, механические повреждения вследствие неправильной транспортировки и хранения, небрежного обращения;
- использование станка не по назначению;
- проведение ремонта изделия самим пользователем или не уполномоченными на это лицами;
- внесение изменений в конструкцию;
- при отсутствии или неоформленных гарантийных документов;
- при отсутствии полной комплектации;
- использовании некачественного или не рекомендованной марки масла.

Гарантийное обслуживание не распространяется на составные части, требующие ремонта или замены в результате естественного износа и амортизации.

ВНИМАНИЕ!!!

1. Перед началом эксплуатации внимательно изучите требование инструкции по эксплуатации.
2. Проверьте наличие или уровень масла.
3. Соблюдайте периодичность технического обслуживания.

С _____ условиями гарантийного обслуживания ознакомлен, изделие при продаже проверено, полностью укомплектовано и имеет безупречный вид:

(подпись и Фамилия покупателя)

Представитель продавца: _____

(подпись и Фамилия)

ШТАМП

МАГАЗИНА

Дата продажи изделия: « ____ » _____ 20__ г.